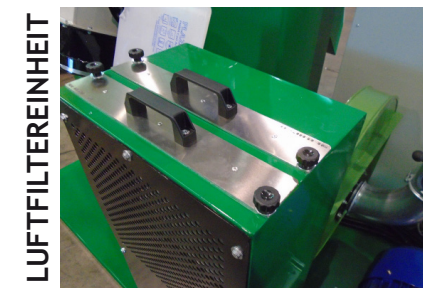


KABELRECYCLINGANLAGE KOMBI 300 BYPASS



Durchsatzleistung:	bis max. 300 kg / Stunde (INPUT)
Leistungsaufnahme:	ca. 38 kW
Gewicht:	ca. 2.100 kg
Abmessungen:	L: 2.840 x B: 1.650 x H: 2.330 mm
Aufgabematerial:	Elektrokabeln müssen frei von Störstoffen wie Eisen, Metallteilen, Nirosta, Fett, Öl und Bitumen sein.
Anlagenkomponenten:	Granulator zur Vorzerkleinerung, Bypass, Turbinenmühle zur Feinzerkleinerung und Verkugelung, Pneumatisches Transportsystem, Separator zur Materialtrennung, Kühlaggregat
BESCHREIBUNG:	Bei der Kombi 300 wurde durch die Erweiterung um ein Bypass-System die Möglichkeit geschaffen, auch Hartkabel effizient zu verarbeiten. Sollen z.B. Einzugsdrähte verarbeitet werden, wird der Bypass aktiviert, das durch den Granulator bereits aufgeschlossene Kabelmaterial „umgeht“ nun die Turbinenmühle und wird direkt auf den Trenntisch aufgebracht und separiert. Vorteil: Durch die Umgehung der Turbinenmühle wird die Temperatur des Prozessmaterials deutlich reduziert.